

扭矩密度高

具有体积小，重量轻，特别适用于大扭矩的应用情况。对于胶带机应用，在传递同等扭矩的条件下，其重量比弹性柱销式联轴器轻，从而减小了减速机和滚筒轴的弯矩，延长了轴承的使用寿命，是弹性柱销式联轴器的最佳替代。

长使用寿命

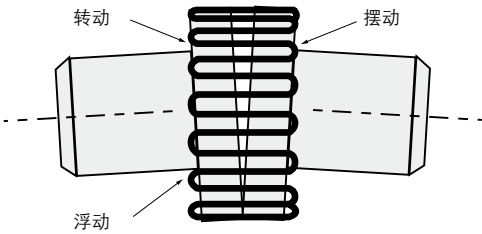
采用高强度合金钢材料，经过特殊工艺制成的T型弹簧，具有高疲劳强度，使用寿命长。

易安装，易更换

由于罩壳采用水平剖分式，弹簧的安装及更换无需移动轴套。

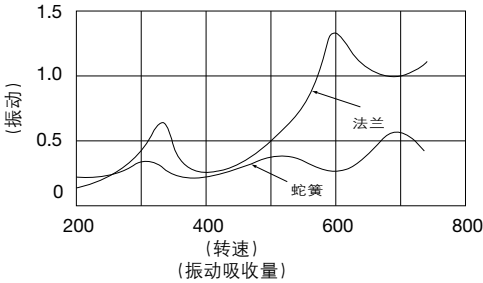
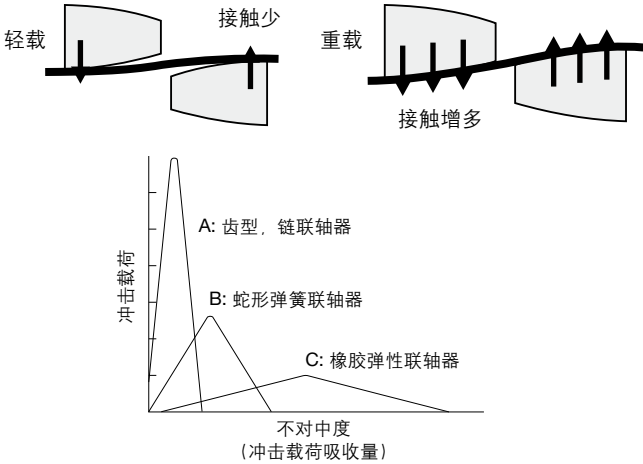
补偿量大

弹簧可以在轴套上的齿槽内自由摆动，使其能允许所连接二轴之间存在径向，轴向及角向的偏差，这种联轴器的容纳偏差能力大，因而对连接轴的对中要求也比其它联轴器的低。



缓冲吸振

当弹簧联轴器受到载荷的冲击或变化时，弹簧会发生变形，它与齿面的接触面也发生变化，从而能吸收冲击能量，达到减少震动和吸收冲击的效果。经测定其减振效果可达30%以上。



蛇形弹簧联轴器的减震性能

目 录

联轴器特点	01
联轴器选型	02
工况系数表	03
T10基本型	04
T20高速型	05
T31全间距型	06
T35半间距型	07
T61配制动轮(盘)型	08
TB型联轴器锥套	09
工程数据	10

多种形式

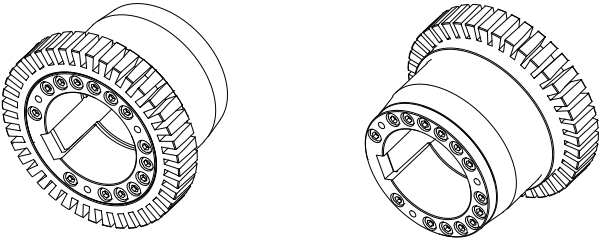
有T10基本型，T20高速型，T31全间距型，T35半间距型，T61配制动轮(盘)型。

互换性

可与美国福克Falk公司的Steelflex弹簧联轴器完全互换。

快速装拆

选配玫卡TB型锥套可以实现联轴器的快速冷装拆，无需加热轴套，特别适合要求防爆和现场条件下的联轴器装拆。



联轴器选型

选型所需参数

- 功率或扭矩
- 转速
- 应用工况
- 轴径
- 轴间隙
- 实际空间的限制情况
- 特殊孔
- 安装形式

标准选型法

- 1 计算系统扭矩
 $T_n(Nm) = kW \times 9549 / rpm$
- 2 确定工况系数
 根据工况系数表确定适当的工况系数
- 3 计算联轴器的最小扭矩
 $T_m = SF \times T_n$
- 4 初选联轴器规格
 根据步骤3的数值，从联轴器的额定扭矩表中选出对应的规格
- 5 校核初选联轴器的开孔能力，转速以及间隙等（如开孔能力不够，应跳档）
- 6 确定联轴器最终规格
 对于有峰值载荷，刹车应用的工况，请咨询玫卡机械设备（湖北）有限公司

玫卡联轴器选型表

1 客户信息

名 称： _____ 地 址： _____
 联系人： _____ 电 话： _____
 手 机： _____ 传 真： _____
 email： _____

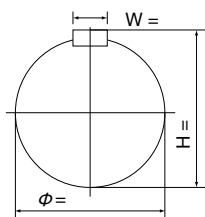
2 应用工况： _____ (如：泵，风机，空压机，皮带机等)

3 电机功率： _____ kW，电机转速： _____ rpm

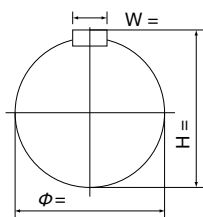
4 连接方式

- ☐ 与电机轴连接
☐ 与减速机的输出轴连接，减速机速比 _____
☐ 其它：传递扭矩 = _____ Nm

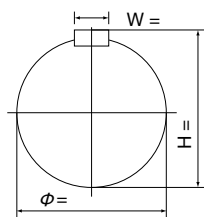
5 连接轴的尺寸（如果需要途乐公司加工轴孔，需要提供轴及键的尺寸和公差）



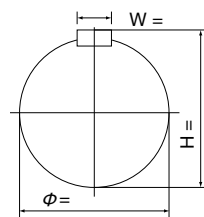
(连接轴1尺寸及公差)



(连接轴2尺寸及公差)



(连接轴3尺寸及公差)



(连接轴4尺寸及公差)

6 二连接轴的间距

- ☐ 可调整
☐ 不可调整，间距 = _____ mm

7 其它要求及说明

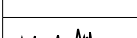
工况系数表

表 1 — 电机与涡轮机驱动的工况系数表

(所列工况系数是基于驱动系统正常工作情况下)

按应用分类		工况系数	
工况系数		工况系数	
通风装置	2.0	发电机	
搅拌机		均匀载荷	1.0
垂直和水平的		起升或导轨	1.5
螺杆, 螺旋, 划桨	1.0	焊机载荷	2.0
船舶	1.5	锤磨	1.75
鼓风机		洗衣机或滚筒	2.0
离心的	1.0	线性轴	
突出或叶片	1.25	任何加工机床	1.5
汽车翻斗	2.5	机床	
车拖	1.5	辅助及往复驱动	1.0
净化器或筛分器	1.0	曲卷, 切槽压力机冲床, 刨床, 镀层换向的	1.75
压缩机		主驱动	1.5
离心的	1.0	金属成形机械	
旋转的, 突出或叶片	1.25	连续铸机	1.75
旋转的, 螺旋	1.0	连台托架和主驱动	2.0
往复的		挤压机	2.0
直接连接	向途乐咨询	成形机械和成形轧机	2.0
不带飞轮	向途乐咨询	切割机	1.0
在压缩机和原动力间		拔丝或整平	1.75
有飞轮和齿轮		绕丝	1.5
1个作动筒, 单向动作	3.0	卷线机和开卷机	1.5
1个作动筒, 双向动作	3.0	搅拌机 (见搅拌机)	
2个作动筒, 单向动作	3.0	混凝土	1.75
2个作动筒, 双向动作	3.0	研磨机	1.5
3个作动筒, 单向动作	3.0	印刷机	1.5
3个作动筒, 双向动作	3.0	粘土混合机	1.75
4个或4个以上作动筒, 单向动作	3.0	粉碎机	
4个或4个以上作动筒, 双向动作	3.0	锤磨机 and 弯曲	1.75
▲ 传送装置		滚子	1.5
挡板, 装配, 皮带, 链条		泵	
条板, 螺旋	1.0	锅炉送料	1.5
铲斗	1.25	离心的	
流动的, 混合器和		恒定速度	1.0
往复的	3.0	承载时频繁变速	1.25
▲ 起重机和起升		除锈, 带蓄电池	1.25
主起升	1.75	齿轮, 旋转或叶片	1.25
跳跃起升	1.75	往复的, 活塞	
倾斜	1.5	1个作动筒, 单向或双向动作	3.0
桥吊, 行走或小车	1.75	2个作动筒, 单向动作	3.0
测力计	1.0	2个作动筒, 双向动作	3.0
升降機		3个或3个以上作动筒	3.0
斗式, 离心卸放	1.25	螺旋泵, 空穴处理	1.25
重力卸放	1.25	真空泵	1.25
振荡器, 发电机	1.0	筛子	
注塑机	1.5	空气洗涤	1.0
风扇		铁栅筛	2.0
离心的	4.0	旋转加煤或加沙	1.5
冷却塔	2.0	振动	2.5
施力拖曳-越过起始线	1.5	水	1.0
由液压或电离合器驱动的	1.0	操纵齿轮	1.0
汽轮机循环	1.5	加煤机	1.0
带节气阀控制或		轮胎式粉碎机	1.5
刮板式清洁器的感应拖曳	1.25	转动轴	1.75
不带控制器的感应拖曳	2.0	绞盘, 机动	
进料器		挖泥船, 船只	1.5
挡板, 皮带, 圆盘, 螺旋	1.0	卷扬机	2.0
往复	2.5	木工机械	1.0

表3 典型工况系数表

被驱动设备 扭矩类型	电机或涡轮驱动设备的典型应用	典型工况系数
	恒定扭矩, 如离心泵、鼓风机和压缩机	1.0
	连续载荷, 有一些扭矩变化。例如塑料挤压机、和压缩机	1.5
	轻度冲击载荷, 例如金属挤压机, 冷却塔、收割甘蔗的长刀、原木拖	2.0
	可预见的中度冲击载荷, 例如翻斗车、碎石机、震动筛	2.5
	带有一些反向扭矩的强冲击载荷, 例如粗轧机、往复泵、压缩机、回动式输出辊道	3.0
	频繁反向, 但不必引起反向旋转的应用情况, 例如往复式	向途乐咨询

按行业分类		工况系数	
工况系数		工况系数	
堆料处理:		止推座	2.0
水泥, 矿炉:		钢管传输带鼓轮	2.0
管道, 棍棒和球磨		拔水轮	2.0
直接的或在减速机低速轴上, 加工过的正齿轮	2.0	冲出	2.0
单个螺旋齿轮或人字形齿轮	1.75	修剪, 切割机	向途乐咨询
传送装置, 进料器, 筛子, 升降机	见左列	侧护罩	3.0
破碎机, 矿石或石头	2.5	焊管坯轧机	2.0
干燥器, 旋转	1.0	切割机, 仅用于钢厂	1.75
铁筛	2.0	均热炉盖驱动	
或弯曲	1.75	举起	1.0
转动的磨或桶	1.75	行走	2.0
酿造和蒸馏		调直机	2.0
装罐装瓶机械	1.0	堆垛机 (自动送钢坯装置)	2.0
酿造罐	1.0	拉丝机械	1.75
蒸馏机, 连续工作	1.25	油工业	
过滤槽	1.5	冷却器	1.25
捣碎槽	1.25	油泵泵(不超过150% 峰值扭矩)	2.0
计量漏斗, 频繁重载	1.75	石蜡过滤器	1.5
粘土工业		滚炉	2.0
制砖机, 煤饼机, 粘土拌合机	1.75	造纸厂	
挖泥船		剥皮机辅助, 液压	2.0
电缆卷盘	1.75	机械式剥皮机	2.0
传送装置	1.25	剥皮鼓, 减速机的低速轴带	
刀架, 装配架驱动	2.0	驱动齿轮-螺旋或人字形齿轮	2.0
机动绞盘	1.5	机加工齿轮	2.5
泵 (均匀载荷)	1.5	铸齿齿轮	3.0
筛子驱动, 堆垛机	1.75	搅拌机及采集器	1.75
实用绞盘	1.5	漂白器	1.0
食品工业		研光机和强度研光机	1.75
甜菜切丝机	1.75	削片机	2.5
装瓶装罐机械	1.0	加工机器	1.25
谷类蒸煮机	1.25	层叠机	1.75
揉面机, 绞肉机	1.75	切割机	2.0
木材		作动筒	1.75
带锯	1.5	干燥机	1.75
圆锯	1.75	延伸器	1.25
轧边机, 头部装备, 弯曲	2.0	长网造纸机	1.75
直轴(往复的)	向途乐咨询	磨浆机	2.0
拉木机	1.75	拉木机	2.0
刨床	1.25	主传动轴	1.5
滚动, 无反向	1.25	压床	1.75
滚动, 有反向	2.0	木炭研磨机	1.75
锯屑传送装置	1.25	绞线提升机	4.5
木炭传送装置	1.5	浆池, 洗涤器, 浓缩机	1.5
整平台	1.75	肥料堆, 离心的恒速	1.0
金属轧制		承载时频繁变速	1.25
卷钢机 (向上或向下) 仅冷轧	1.5	真空辊	1.75
卷钢机 (向上或向下) 仅热轧	2.0	真空泵	1.25
焦炭厂		橡胶工业	
冲压驱动	2.5	压光机	2.0
开门机	2.0	破碎机	2.5
推车或漏斗形车	3.0	加强型或密闭式混炼器	2.5
连铸	1.75	混合磨机, 精炼机或成片机	
冷轧		一条线上一到两个	2.5
带钢厂	向途乐咨询	一条线上三到四个	2.0
回火工	向途乐咨询	一条线五个或更多	1.75
冷床	1.5	制粒机器	2.5
拉丝机	2.0	开胎机 (外胎及内胎) (峰值扭矩)	1.0
加料辊-初轧机	3.0	制内胎机, 过滤器, 制粒机	1.75
加热轧推钢机	2.0	暖胎机	
热锯和冷锯	2.0	一条线上一到两个磨机	2.5
热轧		一条线上三个或更多磨机	1.75
带钢或薄板厂	向途乐咨询	洗涤机	2.5
反向初轧	向途乐咨询	污水处理设备	
二辊式万能板坯	向途乐咨询	铁栅筛, 化工品进料器, 收集器,	
初轧机	向途乐咨询	脱水器, 筛子, 粗粒收集器	1.0
载边驱动	向途乐咨询	制糖工业	
锭车	2.0	运甘蔗机及轧机	1.75
操纵器	3.0	甘蔗切割及粉碎机	2.0
条钢轧机	向途乐咨询	磨架, 涡轮驱动	
轧机辊道		带螺旋或人字形齿轮	1.5
粗碎研磨	3.0	用任何原动力的电驱动或蒸汽机	
热床或传送		驱动带螺旋, 人字形, 或正齿轮	1.75
无反向	1.5	纺织工业	
输出, 有反向	3.0	进料器	1.25
输出, 无反向, 无堵塞	2.0	研光机, 梳理机	1.5
拔水轮传动	1.75	成布机	1.5
棒磨	向途乐咨询	干燥箱, 织布机	1.75
压机机构	2.0	染色机	1.25
无缝钢管厂		编织机	向途乐咨询
穿孔机	3.0	熨平机, 洗涤机	1.5
		纺纱机, 张布架, 络纱机	1.5

◆ 内燃机驱动查阅表2。电机、发电机、压缩机和其他装有套筒或普通滚柱轴承的机器, 通常要求限制端部浮动的联轴器。如有疑虑, 请提供轴向间隙和中心受力情况给途乐帮助选型。

* 平衡请咨询途乐

▲ 如果偶然载人, 向途乐咨询有关适当规格的联轴器

◆ 对于峰值载荷的应用 (如轧钢厂) 请咨询途乐

表2♥ - 发动机驱动的工况系数表

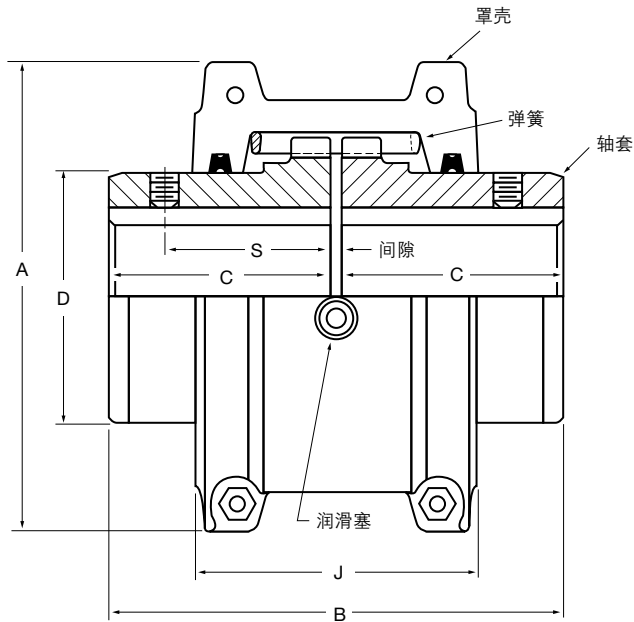
发动机驱动的工况系数应用于那些需要好的飞轮调节来防止扭矩波动大于 ±20% 的应用场合。对于减速机在扭矩波动较大或趋近于临界值或扭转振动的情况下运转, 有必要进行集中的、灵活的研究。

缸 数	4 或 5 ♥					6 或更多 ♥				
表1中的工况系数	1.0	1.25	1.5	1.75	2.0	1.0	1.25	1.5	1.75	2.0
发动机工况系数	2.0	2.25	2.5	2.75	3.0	1.5	1.75	2.0	2.25	2.5

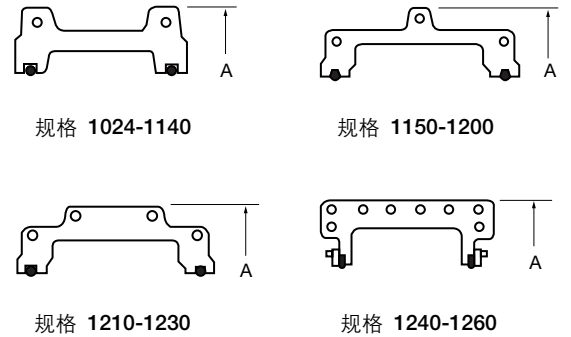
♥ 用表2时, 先根据表1选定工况系数, 利用表 1 的工况系数从表2中选定发动机工况系数。从表1中选出的工况系数大于2.0, 或1, 2, 3缸内燃机应用, 将整个应用情况交途乐公司。

型号 T10

基本型联轴器/尺寸：毫米



罩壳——水平剖分



规格：1020至1230的罩壳是铸铝合金

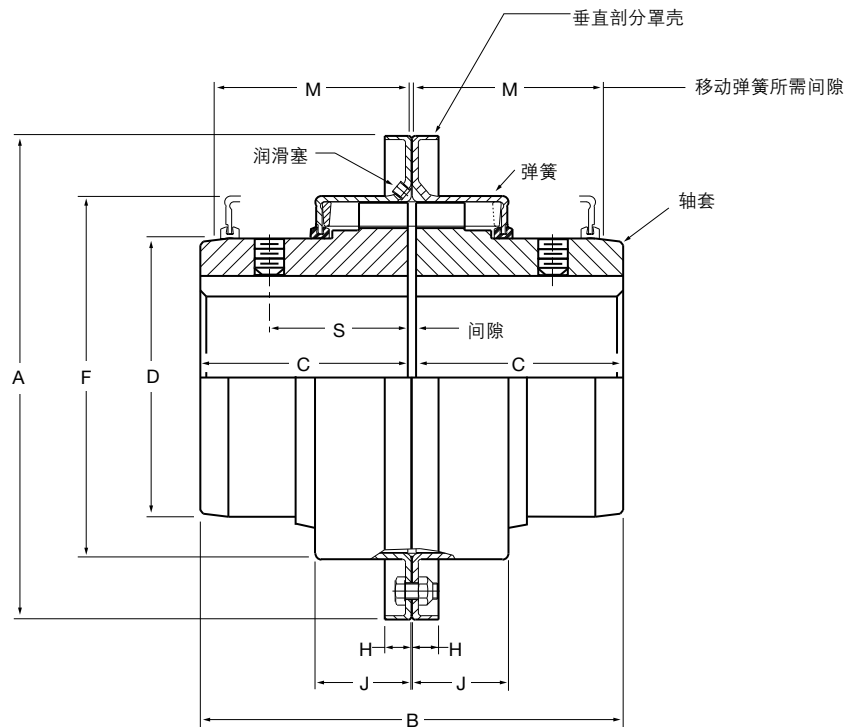
规格：1240至1260的罩壳是结构钢

规格	额定扭矩 Nm	允许转速 rpm	孔径范围 mm		联轴器重量 (无孔) kg	润滑脂重量 kg	尺寸mm						
			最小	最大			A	B	C	D	J	S	间隙
1020	52	4500	12	28	2	0.03	97	98	48	40	67	39	3
1030	149	4500	12	35	3	0.04	106	98	48	49	68	39	3
1040	249	4500	12	43	3	0.05	114	105	51	57	70	40	3
1050	435	4500	12	50	5	0.07	135	124	60	67	81	45	3
1060	684	4350	19	56	7	0.09	148	130	64	76	94	52	3
1070	994	4125	19	67	10	0.11	159	155	76	87	97	54	3
1080	2,050	3600	27	80	18	0.17	191	181	89	105	116	65	3
1090	3,730	3600	27	95	25	0.25	211	200	98	124	122	72	3
1100	6,280	2440	50	110	42	0.43	251	246	121	142	155	—	5
1110	9,320	2250	50	120	54	0.51	270	259	127	160	162	—	5
1120	13,700	2025	60	140	81	0.74	308	304	149	179	192	—	6
1130	19,900	1800	60	170	121	0.91	346	330	162	218	195	—	6
1140	28,600	1650	100	200	178	1.13	384	374	184	254	201	—	6
1150	39,800	1500	100	215	227	1.95	453	372	183	269	272	—	6
1160	55,900	1350	120	240	309	2.81	502	402	198	305	278	—	6
1170	74,600	1225	130	280	448	3.49	567	438	216	356	307	—	6
1180	103,000	1100	150	300	619	3.76	630	484	239	394	321	—	6
1190	137,000	1050	150	335	776	4.40	676	524	259	437	325	—	6
1200	186,000	900	200	360	1,057	5.62	757	565	280	498	356	—	6
1210	249,000	820	220	390	1,424	10.5	845	623	305	533	432	—	13
1220	336,000	730	280	420	1,785	16.1	921	663	325	572	490	—	13
1230	435,000	680	300	450	2,267	24.0	1,003	704	345	610	546	—	13
1240	559,000	630	350	480	2,950	33.8	1,087	750	368	648	648	—	13
1250	746,000	580	380	490	3,833	50.1	1,181	816	401	711	699	—	13
1260	932,000	540	400	510	4,682	67.2	1,261	877	432	762	762	—	13

1020-1090 可采用间隙配合，带止头螺钉。
表中C值为标准长度，可根据用户的要求改变。

型号 T20

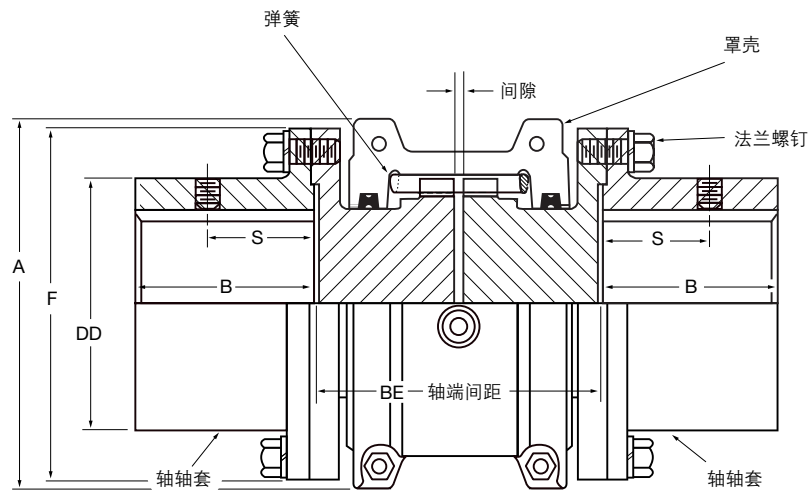
高速型联轴器/尺寸：毫米



规格	额定 扭矩 Nm	允许 转速 rpm	孔径范围mm		联轴器重量 (无孔) Kg	润滑油 重量 Kg	尺寸-mm							
			最小	最大			A	B	C	D	F	J	M	间隙
1020T	52	6000	12	28	1.95	0.0272	112	98	47	40	64	24	48	3
1030T	149	6000	12	35	2.59	0.0408	122	98	47	49	74	25	48	3
1040T	249	6000	12	43	3.36	0.0544	130	105	51	57	82	26	51	3
1050T	435	6000	12	50	5.44	0.0680	149	124	60	67	98	31	61	3
1060T	684	6000	19	56	7.26	0.0862	163	130	64	76	111	32	64	3
1070T	994	5500	19	67	10.4	0.113	174	155	76	87	122	34	67	3
1080T	2,050	4750	27	80	17.7	0.172	201	181	89	105	149	44	89	3
1090T	3,730	4000	27	95	25.4	0.254	233	200	98	124	168	47	95	3
1100T	6,280	3250	50	110	42.4	0.426	268	246	121	142	198	60	121	5
1110T	9,320	3000	50	120	54.4	0.508	287	259	127	160	216	63	124	5
1120T	13,700	2700	60	140	81.6	0.735	320	304	149	179	246	74	143	6
1130T	19,900	2400	60	170	122	0.907	379	330	162	218	284	75	146	6
1140T	28,600	2200	100	200	180	1.13	417	374	184	254	322	78	155	6
1150T	39,800	2000	100	215	230	1.95	476	372	183	269	374	107	203	6
1160T	55,900	1750	120	240	321	2.81	533	402	198	305	424	115	216	6
1170T	74,600	1600	130	280	448	3.49	584	438	216	356	475	120	226	6

型号 T31

全间距型联轴器/尺寸：毫米

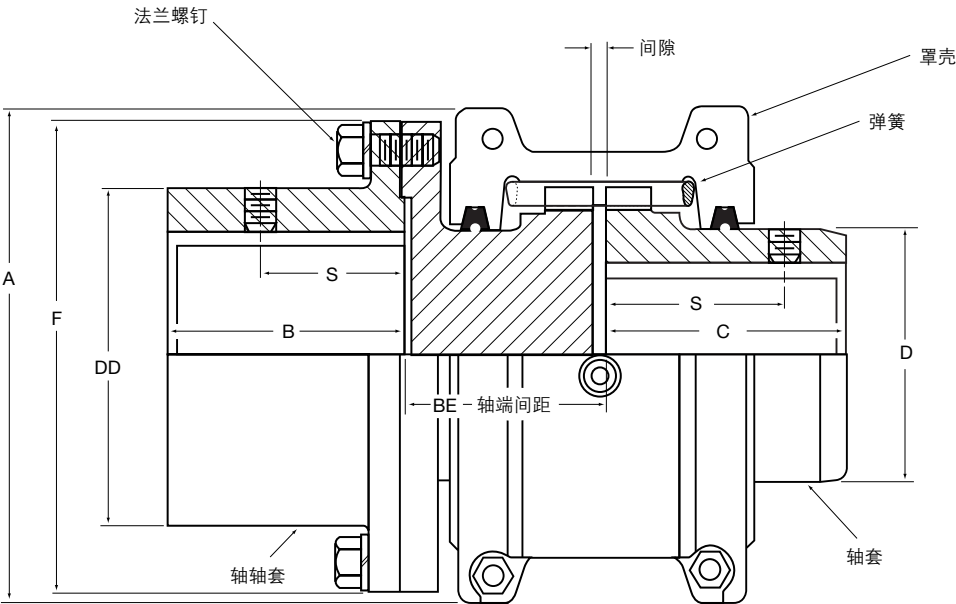


规格	额定扭矩 Nm	允许转速 rpm	最大孔径 mm	联轴器重量 (无孔) kg	润滑脂重量 kg	尺寸mm							
						A	B	BE 最小	BE 最大	DD	F	S	间隙
1020	52	3600	35	4	0.03	97	35	89	203	52	86	27	5
1030	149	3600	43	6	0.04	106	41	89	216	60	94	32	5
1040	249	3600	56	9	0.05	114	54	89	216	79	113	27	5
1050	435	3600	67	13	0.07	135	60	111	216	87	125	41	5
1060	684	3600	80	20	0.09	148	73	127	330	103	145	43	5
1070	994	3600	85	25	0.11	159	79	127	330	110	152	47	5
1080	2,050	3600	95	39	0.17	191	89	178	406	122	178	50	5
1090	3,730	3600	110	60	0.25	211	90	180	406	143	210	57	5
1100	6,280	2440	130	99	0.43	251	102	203	406	171	251	-	6
1110	9,320	2250	150	137	0.51	270	104	210	406	197	276	-	6
1120	13,700	2025	170	196	0.73	308	119	246	406	225	319	-	10
1130	19,900	1800	190	259	0.91	346	135	257	406	238	346	-	10
1140	28,600	1650	210	340	1.13	384	152	267	406	267	386	-	10

1020-1090 可采用间隙配合，带止头螺钉。

型号 T35

半间距型联轴器/尺寸：毫米

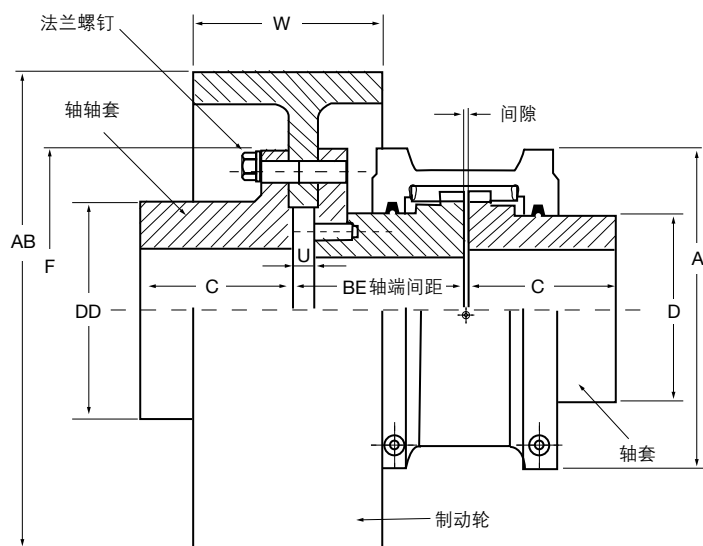


规格	额定扭矩 Nm	允许转速 rpm	最大孔径 mm		联轴器 重量 (无孔)kg	润滑脂 重量 kg	尺寸mm									
			轴轴套	轴套			A	B	C	BE 最小	BE 最大	D	DD	F	S	间隙
1020	52	3600	35	28	3	0.03	97	35	48	45	102	40	52	86	27	3
1030	149	3600	43	35	4	0.04	106	41	48	45	109	49	60	94	32	3
1040	249	3600	56	43	6	0.05	114	54	51	45	109	57	79	113	37	3
1050	435	3600	67	50	9	0.07	135	60	60	56	109	67	87	125	41	3
1060	684	3600	80	56	14	0.09	148	73	64	64	166	76	103	145	43	3
1070	994	3600	85	67	18	0.11	159	79	76	64	166	87	110	152	47	3
1080	2,050	3600	95	80	29	0.17	191	89	89	78	204	105	122	178	50	3
1090	3,730	3600	110	95	43	0.25	211	90	98	83	204	124	143	210	57	3
1100	6,280	2440	130	110	71	0.43	251	102	121	103	205	142	171	251	-	5
1110	9,320	2250	150	120	96	0.51	270	104	127	106	205	160	197	276	-	5
1120	13,700	2025	170	140	139	0.74	308	119	149	125	205	179	225	319	-	6
1130	19,900	1800	190	170	190	0.91	346	135	162	130	205	218	238	346	-	6
1140	28,600	1650	210	200	259	1.13	384	152	184	135	205	254	267	386	-	6

1020-1090 可采用间隙配合，带止头螺钉。

型号 T61

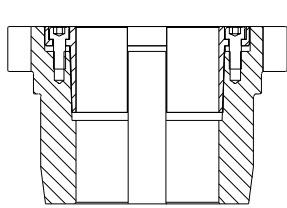
配制动轮(盘)型联轴器/尺寸：毫米



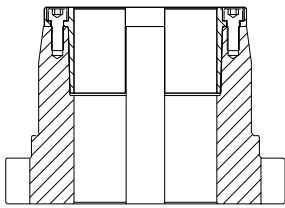
规格	额定扭矩 Nm	最大孔径 mm		联轴器重量 (无孔) kg	润滑脂重量 kg	尺寸mm							
		轴轴套	轴套			A	BE	C	D	DD	F	U	间隙
1020	52	35	28	3	0.03	97	61	48	40	52	86	14	3
1030	149	43	35	4	0.04	106	61	48	49	60	94	14	3
1040	249	56	43	6	0.05	114	64	51	57	79	113	14	3
1050	435	67	50	9	0.07	135	75	60	67	87	125	16	3
1060	684	80	56	14	0.09	148	79	64	76	103	145	16	3
1070	994	85	67	18	0.11	159	93	76	87	110	152	19	3
1080	2,050	95	80	29	0.17	191	106	89	105	122	178	19	3
1090	3,730	110	95	43	0.25	211	115	98	124	143	210	19	3
1100	6,280	130	110	71	0.43	251	141	120	142	171	251	22	5
1110	9,320	150	120	96	0.51	270	148	127	160	197	276	22	5
1120	13,700	170	140	139	0.73	308	175	150	179	225	319	29	6
1130	19,900	190	170	190	0.91	346	188	162	218	238	346	29	6
1140	28,600	210	200	259	1.13	384	210	183	254	267	386	30	6

1020-1090 可采用间隙配合，带止头螺钉。
制动轮直径AB及宽度W可根据用户要求变化。
制动盘直径AB及厚度w可根据用户要求变化。

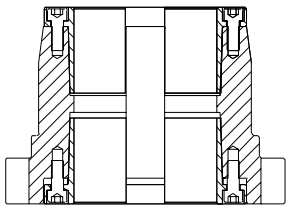
TB型联轴器锥套



锥套正装



锥套反装



双锥套

玫卡TB 型联轴器专用锥套是一种带键锥套，当锥套锁紧时，通过锥套产生的摩擦力和部分键来传递扭矩，能有效减小联轴器轴套的长度，增大轴套的开孔能力，并实现联轴器的快速冷装拆，广泛用于需要经常现场装拆的场合。

玫卡蛇簧联轴器选配 TB 型锥套，可以进行正装，反装和正反装（双锥套），以适应不同的安装需要和扭矩要求。

玫卡 TB 型锥套与 CST 软启动减速机，Flender 和 SEW 标准减速机的配套见下表：

常用CST TB锥套配套表							
CST 型号	电机			CST高速端		CST低速端	
	机座号	锥套型号	适用联轴器型号	锥套型号	适用联轴器型号	锥套型号	适用联轴器型号
280K	355	TBM355	≥1100T10	TBC280H	≥1100T10	TBC280L	≥1150T10
420K	400	TBM400	≥1110T10	TBC420H	≥1110T10	TBC420L	≥1160T10
630K	450	TBM450	≥1120T10	TBC630H	≥1120T10	TBC630L	≥1170T10
750K	500	TBM500	≥1130T10	TBC750H	≥1130T10	TBC750L	≥1180T10
1120K	560	TBM560	≥1130T10	TBC1120H	≥1130T10	TBC1120L	≥1200T10

常用Flender 标准减速机TB锥套配套表				
Flender 型号	高速端		低速端	
	锥套型号	适用联轴器型号	锥套型号	适用联轴器型号
10	TBF10H	≥1100T10	TBF10L	≥1150T10
11	TBF11H	≥1100T10	TBF11L	≥1150T10
12	TBF12H	≥1100T10	TBF12L	≥1160T10
13	TBF13H	≥1100T10	TBF13L	≥1170T10
14	TBF14H	≥1110T10	TBF14L	≥1170T10
15	TBF15H	≥1110T10	TBF15L	≥1180T10
16	TBF16H	≥1110T10	TBF16L	≥1190T10
17	TBF17H	≥1120T10	TBF17L	≥1190T10
18	TBF18H	≥1120T10	TBF18L	≥1200T10
19	TBF19H	≥1130T10	TBF19L	≥1210T10
20	TBF20H	≥1130T10	TBF20L	≥1210T10

配TB锥套联轴器 最大孔径 mm	
联轴器型号	最大孔径
1150	198
1160	221
1170	262
1180	280
1190	314
1200	337
1210	367
1220	394
1230	421

常用SEW 标准减速机TB锥套配套表				
SEW型号	高速端		低速端	
	锥套型号	适用联轴器型号	锥套型号	适用联轴器型号
MC.08	TBS08H	≥1100T10	TBS08L	≥1150T10
MC.09	TBS09H	≥1100T10	TBS09L	≥1160T10
M3.50	TBS50H	≥1100T10	TBS50L	≥1150T10
M3.60	TBS60H	≥1100T10	TBS60L	≥1160T10
M3.70	TBS70H	≥1100T10	TBS70L	≥1170T10
M3.80	TBS80H	≥1110T10	TBS80L	≥1180T10
M3.90	TBS90H	≥1110T10	TBS90L	≥1190T10
ML3.100	TBS100H	≥1120T10	TBS100L	≥1190T10
ML3.110	TBS110H	≥1120T10	TBS110L	≥1200T10
ML3.120	TBS120H	≥1130T10	TBS120L	≥1210T10
ML3.130	TBS130H	≥1130T10	TBS130L	≥1220T10

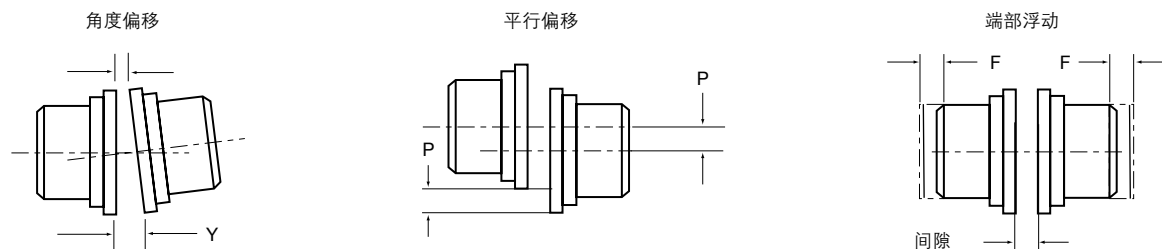
- 注：
- 1 如果二个锥套所适用联轴器的型号不一致时，应选用大的那个联轴器型号来与这二个锥套配对。
 - 2 配锥套时一般采用标准长度的轴套，可根据用户的要求改变轴套长度。
 - 3 采用正装锥套时，锥套嵌入轴套内，采用反装锥套时，锥套法兰在轴套外。
 - 4 采用配锥套的最大孔径时，对某些规格的联轴器,其实际轴套长度会比其标准长度大些,具体情况请咨询途乐公司。
 - 5 与其它品牌减速机和其它孔径轴相配的TB 锥套，请联系玫卡机械设备（湖北）有限公司

工程数据

1 润滑脂

玫卡蛇形弹簧联轴器采用#2锂基脂润滑。

2 允许偏移量及轴向位移



规格	安装极限			工作极限			外壳螺栓 拧紧力矩 Nm	允许转速 rpm	润滑脂重量 Kg
	最大P	最大X-Y	间隙±10%	最大P	最大X-Y	两边最大浮动2XF			
1020	0.15	0.08	3	0.30	0.25	5.33	11	4500	0.03
1030	0.15	0.08	3	0.30	0.30	5.03	11	4500	0.04
1040	0.15	0.08	3	0.30	0.33	5.36	11	4500	0.05
1050	0.20	0.10	3	0.41	0.41	5.38	24	4500	0.07
1060	0.20	0.13	3	0.41	0.46	6.55	24	4350	0.09
1070	0.20	0.13	3	0.41	0.51	6.58	24	4125	0.11
1080	0.20	0.15	3	0.41	0.61	7.32	24	3600	0.17
1090	0.20	0.18	3	0.41	0.71	7.26	24	3600	0.25
1100	0.25	0.20	5	0.51	0.84	10.90	35	2440	0.43
1110	0.25	0.23	5	0.51	0.91	10.90	35	2250	0.51
1120	0.28	0.25	6	0.56	1.02	14.12	73	2025	0.74
1130	0.28	0.30	6	0.56	1.19	14.00	73	1800	0.91
1140	0.28	0.33	6	0.56	1.35	14.50	73	1650	1.14
1150	0.31	0.41	6	0.61	1.57	15.70	73	1500	1.95
1160	0.31	0.46	6	0.61	1.79	16.30	73	1350	2.81
1170	0.31	0.51	6	0.61	2.01	15.70	147	1225	3.49
1180	0.38	0.56	6	0.76	2.26	18.20	147	1100	3.76
1190	0.38	0.61	6	0.76	2.46	15.70	147	1050	4.40
1200	0.38	0.69	6	0.76	2.72	15.70	260	900	5.62
1210	0.46	0.74	13	0.91	3.00	25.9	260	820	10.5
1220	0.46	0.81	13	0.91	3.28	29.2	405	730	16.1
1230	0.48	0.89	13	0.97	3.61	28.4	405	680	24.0
1240	0.48	0.97	13	0.97	3.91	28.4	605	630	33.8
1250	0.51	1.07	13	1.02	4.29	28.4	605	580	50.1
1260	0.51	1.17	13	1.02	4.64	25.7	605	540	67.2

3 推荐轴孔配合公差

轴径 (ISO/R775-1969)		孔公差		
名义尺寸	轴公差	间隙配合	过度配合	过盈配合
6 - 30	i6/k6 +	F7	H7	M6
30 - 50	k6	F7	H7	K6
50 - 80	m6	F7	H7	K7
80 - 100	m6	F7	H7	M7
100 - 200	m6	F7	H7	P7
200 - 355	m6	F7	H7	R7
355 - 500	m6	F7	H7	R8

+ 根据 DIN 748 与 ISO/R775不同