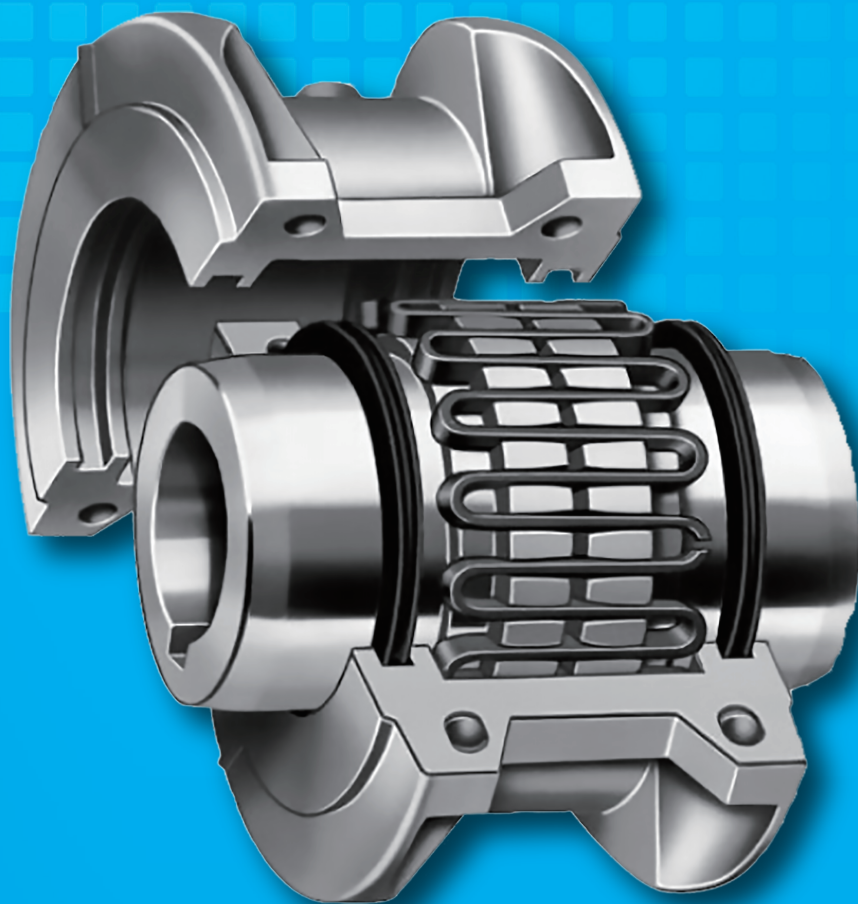


GRID COUPLING



玫卡蛇簧联轴器

玫卡机械设备(湖北)有限公司

公司简介

玫卡机械设备(湖北)有限公司---传动件产品广泛应用与煤炭、港口、钢铁、粮油、化工、冶金、造纸等行业。公司主要产品蛇簧联轴器、鼓形齿联轴器、膜片联轴器、轮胎式联轴器、弹性柱销联轴器、星形弹性联轴器、梅花联轴器、万向轴远销国内外,我们以质量稳定、性能可靠、诚信互利;以科技领先、人性化管理、贴心服务为原则立足市场,受到客户一致好评。



产品说明

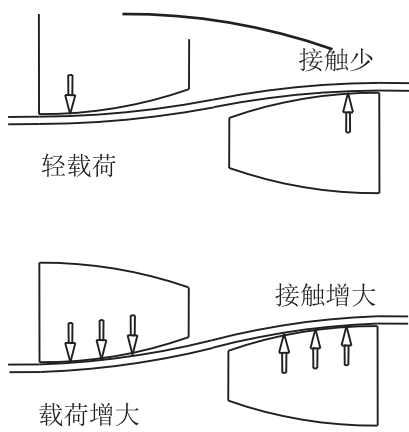


对于大扭矩应用时是一种简单实惠的联轴器

玫卡蛇形弹簧联轴器凝聚了齿形联轴器之大扭矩和弹性联轴器之柔性,是中重型联轴器更简单更理想的联轴器。

防冲击、减振、变化载荷,可更好的保护设备

玫卡蛇形弹簧联轴器的两齿面是由多个弧形面组成,可根据载荷的变化来决定齿面的接触面积,从而可更大的承受载荷冲击与变化载荷,使起动或载荷不均时更具安全。且能通过弹簧的柔性传动来吸收大量的振动力,缓冲作用使冲击振动量降低36%以上,是真正的传动冲击过滤器。



超长工作寿命

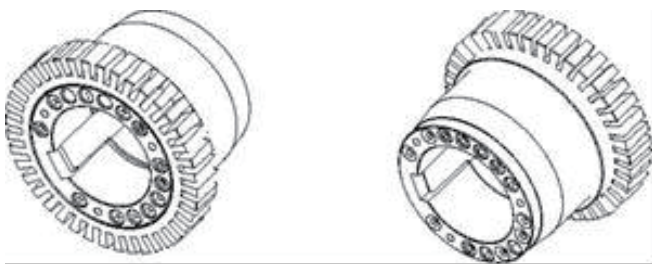
玫卡进口锥形弹簧采用了高强度合金钢制成,并经严格的热处理方案处理,使其达到更强的刚性要求。弹簧表面经精密喷砂处理使其压缩表面结构分子,达到抗磨损与长寿命之效果。

结构简单、维护方便

较少的零件数量、轻重量与小体积均是使安装与维护更具的优势与方便,正常使用时无特殊性的周期维护,只要在安装时充足油脂量,且油脂可吸收传动带来的一定噪音,长时间工作后适当补充油脂即可。

安装要求低、设计品种多

MEKKA蛇形弹簧联轴器的安装精度比一般联轴器要求低。弹簧可在半联轴套齿槽内自由摆动,使其允许两轴之间有一定微量的径向、角向与轴向偏差,只要在一定的范围内且不会影响传递力的工作效果,也不会产生噪音与影响寿命。蛇形弹簧联轴器通常按基本型T10设计,在不同的安装要求时请向玫卡咨询多种样式的联轴器,可提供冷装型T05、罩壳轴向安装型T20、单法兰型T31、双法兰型T35、接中间轴型T50、高速型T70、带制动盘型T63等,更多样式请与玫卡机械设备(湖北)有限公司技术部取得联系。



快速装拆

选配玫卡TB锥套、SLD胀套型可以实现联轴器的快速冷装拆,无需加热轴套,特别适合要求防爆和现场条件下的联轴器装拆。

采用无键联结时按国家JB/T7934-1999胀套联结套型式尺寸制作。

选型说明

一般选型可适用于大多数的电动马达, 汽轮机驱动的情况。

选择柔性联轴器时应收集下列数据:

※驱动功率(KW) 或者已知理论扭矩(N.m)

※工作转数

※应用场合

※轴孔联结型式, 轴径及公差

※两轴间隙, 其它安装空间限制

根据上述数据按下式计算出所需扭矩, 查表得大于等于计算扭矩的公称扭矩对应的联轴器。

Tc=K·T≤Tn (N.m)

T= 9545xKW / rpm

式中:Tc—计算扭矩(N.m)

K—应用场合的工况系数

KW—驱动功率(KW)

T—理论工作扭矩(N.m)

rpm—工作转数(rpm)

Tn—联轴器公称扭矩(N.m)

工况系数K值

工作机 载荷类别	动力机名称			
	电动机	≥4缸	2缸	单缸
	透平	内燃机	内燃机	内燃机
I	2.3	2.8	3.2	3.7
II	3.2	3.8	4.5	5.1
III	3.8	4.5	5.3	6.0
IV	4.5	5.4	6.3	7.2

上表工况系数K值是基于一一般传动系统在不同工作状态下的基本平均值, 根据实际情况可适当增减。

理论工作扭矩应是工作中的最大转矩, 包括制动理论扭矩。

当联轴器在特殊或要求较高的场合使用时, 基于设备的的冲击、振动和需要轴线补偿的工况, 应重新考虑动力机系数KW、起动系数KZ、温度系数Kt、频率系数Kf、放大系数Kv、冲击系数Ks等系数对传动系统的综合影响因素。

工作机载荷分类

I --均匀载荷的设备,例如:离心泵、轴流式压缩机、液体搅拌机、皮带运输机、板式给料机、机纺织机械、废水处理设备等。

II --中等冲击载荷设备, 例如:板式运输机、混凝土搅拌机、料斗式提升机、造纸烘干机、食品机械、木材加工机械、石油机械、起重机械、橡胶机械、挖泥机械等。

III--重冲击载荷设备, 例如:摆动运输机、破碎机、往复式给料机等。

IV--特重冲击载荷设备, 例如:可逆输送辊道、重型初轧机、重型剪切机、冲压机等。

订购说明

如果您想更快捷地得到玫卡的服务时, 请您在询价单上或订购单上提供以下信息:

应用场合:驱动或被驱动的工作机。

功率:正常功率(kw), 最大功率(kw) 或扭矩。

应用转数(RPM)。

数量(套)。

联轴器型号与系列(6120T10)。

轴孔联结:驱动与被驱动轴孔尺寸,

轴孔形式、键槽联结形式、轴径。

注:相关数据应参照系列表格, 玫卡也可按用户相关要求定制各类型号及规格。

标记例:6120T10 YA ϕ 120/YB ϕ 95

释:转矩为13700N.m的蛇形弹簧基本型联轴器, 驱动轴为圆柱形轴孔, 普通单平键, 轴孔为 ϕ 120mm;被驱动轴为圆柱形轴孔, 120°普通双平键, 轴孔为 ϕ 95mm;执行标准为 Q/ZJK04-2007。

注:轴孔长度不在本标准时应标注, 平键联结时采用国家 GB1095-79标准的 JS9制作。无键联结时按国家 JB/T7934-1999胀套联结套型式尺寸制作。

表 1— 电机与涡轮机驱动的工况系数

应用于电机/和汽轮机的挠性联轴器的工况系数

按应用分类	工况系数
通风装置	2.0
搅拌机	2.0
垂直和水平的	2.0
螺杆, 螺旋, 划桨	1.0
船舶	1.5
鼓风机	1.0
离心的	1.0
突齿或叶片	1.25
汽车翻斗	2.5
车拖	1.5
净化器或筛分器	1.0
压缩机	1.0
离心的	1.0
旋转的, 突齿或叶片	1.25
旋转的, 螺旋	1.0
往复的	1.0
直接连接	向玖卡咨询
不带飞轮	向玖卡咨询
*在压缩机和原动方间有飞轮	1.75
和齿轮	1.5
1个作动筒, 单向动作	3.0
1个作动筒, 双向动作	3.0
2个作动筒, 单向动作	3.0
2个作动筒, 双向动作	3.0
3个作动筒, 单向动作	3.0
3个作动筒, 双向动作	3.0
4个或4个以上作动筒, 单向动作	3.0
4个或4个以上作动筒, 双向动作	3.0
▲ 传送装置	1.75
挡板, 装配, 皮带, 链条	1.0
条板, 螺旋	1.25
铲斗	1.0
流动的, 混合器和	1.25
往复的	3.0
▲ 起重机和起升	1.75
主起升	1.75
跳跃起升	1.75
倾斜	1.5
桥吊, 行走或小车	1.75
测力计	1.0
升降机	3.0
斗式, 离心卸放	1.25
重力卸放	1.25
振荡器, 发电机	1.0
注塑机	1.5
风扇	1.0
离心的	1.0
冷却塔	2.0
施力拖曳-越过起始线	1.5
由液压或电离子器驱动的	1.0
汽车再循环	1.5
带节气阀控制或	1.0
刮板式清洁器的感应拖曳	1.25
不带控制器的感应拖曳	2.0
进料器	1.0
挡板, 皮带, 圆盘, 螺旋	1.5
往复	2.5

表3 典型工况系数表

被驱动设备 扭矩类型	电机或涡轮驱动设备的典型应用	典型工况系数
	恒定扭矩, 如离心泵、鼓风机和压缩机	1.0
	连续载荷, 有一些扭矩变化。例如塑料挤压机、和压缩机	1.5
	轻度冲击载荷, 例如金属挤压机, 冷却塔、收割甘蔗的长刀、原木拖	2.0
	可预见的中度冲击载荷, 例如翻斗车、碎石机、震动筛	2.5
	带有一些反向扭矩的强冲击载荷, 例如粗轧机、往复泵、压缩机、回动式输出道	3.0
	频繁反向、但不必引起反向旋转的应用情况、例如往复式	向玖卡咨询

按行业分类

工况系数	工况系数
堆料处理, 水泥,	止推座
矿炉,	钢管传输带鼓轮
管道, 棍棒和球磨	2.0
直接的或在减速机低速轴上,	2.0
加工过的正齿轮,	2.0
单个螺旋齿轮或人字形齿轮	1.75
传送装置, 进料器, 筛子, 升降机	见左列
破碎机, 矿石或石头	2.5
干燥器, 旋转,	1.0
铁筒,	2.0
或弯曲	1.75
转动的磨或桶	1.75
酿造和蒸馏	2.0
装罐装瓶机械	1.0
酿造罐	1.0
蒸馏机, 连续工作	1.25
过滤槽	1.5
捣碎槽	1.25
计量漏斗, 频繁高载	1.75
粘土工业	1.75
制砖机, 煤饼机, 粘土机械, 粘土拌合机	1.75
挖泥船	2.0
电缆卷盘	1.75
传送装置	1.25
刀架, 装配架驱动	2.0
机动绞盘	1.5
泵(均匀载荷)	1.5
筛子驱动, 堆料机	1.75
实用绞盘	1.5
食品工业	1.75
甜菜切丝机	1.75
装瓶装罐机械	1.0
谷类蒸煮机	1.25
揉面机, 绞肉机	1.75
木材	1.75
带锯	1.5
圆锯	1.75
轧边机, 头部装备, 弯曲	2.0
直锯(往复的)	玖卡咨询
拉木机	1.75
刨床	1.25
滚动、无反向	1.25
滚动、有反向	2.0
锯屑传送装置	1.25
木板传送装置	1.75
分拣台	1.5
整理台	1.75
金属轧制厂	1.75
卷钢机(向上或向下)仅冷轧	1.5
卷钢机(向上或向下)仅热轧	2.0
冲压驱动	2.5
开门机	2.0
推车或漏斗形底车	3.0
行走驱动	1.75
连续	1.75
冷轧—	1.75
带钢厂	玖卡咨询
回火厂	玖卡咨询
冷床	1.5
拉丝机	2.0
拉料锯—初轧机	3.0
加热带推钢机	2.0
热轧和冷轧	2.0
热轧 —	2.0
带钢或薄板厂	玖卡咨询
反向 初 轧	玖卡咨询
二辊式万能板坯	玖卡咨询
初轧机	玖卡咨询
截边驱动	玖卡咨询
锭车	2.0
换纵器	3.0
条钢轧机	玖卡咨询
轧机辊道	1.75
粗碎研磨	3.0
热床或传送	1.25
无反向	1.5
输出, 有反向	3.0
输出, 无反向, 无堵塞	2.0
按车轮传动	1.75
棒磨	玖卡咨询
压机机构	2.0
无缝钢管厂	1.5

内燃机驱动查阅表2

电机、发电机、压缩机和其他装有套筒或普通滚柱轴承的机器，通常要求限制端部浮动的联轴器。如有疑虑，请提供轴向间隙和中心受力情况给玫卡帮助选型。*动平衡请咨询玫卡

- 如果偶然载人, 向玫卡咨询有关适当规格的联轴器
- 对于峰值载荷的应用 (如轧钢厂) 请咨询玫卡

表2 -发动机驱动的工况系数表

发动机驱动的工况系数应用于那些需要好的飞轮调节来防止扭矩波动大于±20%的应用场合。对于减速机在扭矩波动较大或趋近于临界值或扭转振动的情况下运转，有必要进行集中的、灵活的研究。

对于峰值载荷变化较大的的应用如轧机，往复泵、离心压缩机、圆锥破碎机等工况请咨询玫卡

缸 数	4 或5					6 或更多				
	1.0	1.25	1.5	1.75	2.0	1.0	1.25	1.5	1.75	2.0
表1中的工况系数										
发动机工况系数	2.0	2.25	2.5	2.75	3.0	1.5	1.75	2.0	2.25	2.5

频繁反向，但不必引起反向旋转 向玫卡咨询的应用

用表2时, 先根据表1选定工况系数, 利用表 1的工况系数从表2中选定发动机工况系数。从表1中选出的工况系数大于2.0, 或1, 2, 3缸内燃机应用, 将整个应用情况交玫卡公司。

润滑

为了使有好的工作表现和长的使用寿命，应选择用高品质的润滑脂

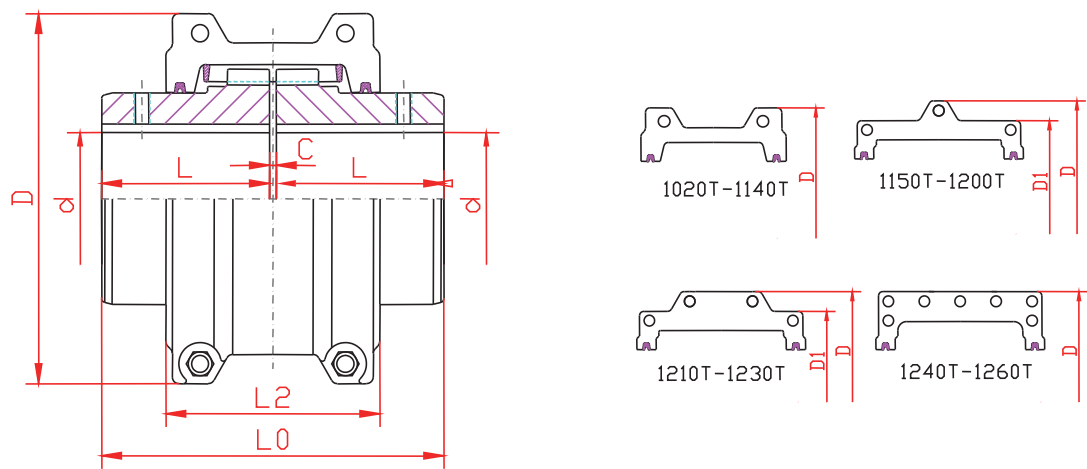
1润滑脂 在安装外壳前需要先在蛇形弹簧加上润滑脂。在装上外壳后, 再在注油口加满润滑脂。

2 补充和更换润滑脂 需要在每3个月或每240至250hr 的使用后补充润滑脂。每3个月或每工作4000hr, 应更换所有已变质的润滑脂。

3润滑脂的选择 应按实际的工作使用温度来选择符合NLGI NO.2的润滑脂。研究。

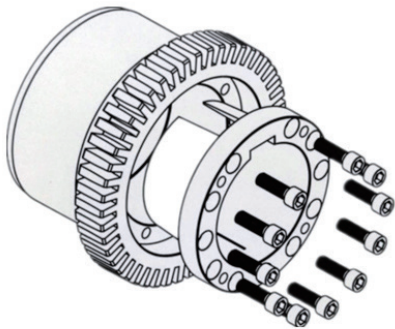
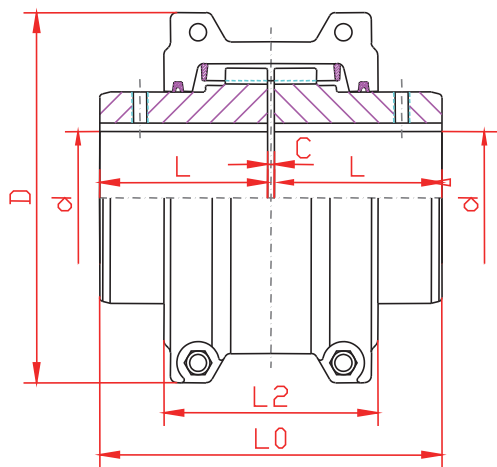
NLGI NO. 2润滑脂生产公司名称	环境温度范围	
	0°F至150°F	-30°F 至 100°F
	-18°C 至 66°C	-34°C 至 38°C
Amoco Oil	Amolith Grease #2	Amolith Grease #2
Atlantic Richfield	Litolene HEP2	Litolene HEP2
Chevron USA Inc	Chevron Dura-Lith EP-2	Chevron Dura-Lith EP-2
Cities Service	Citgo HEP-2	Citgo HEP-2
Conoco inc	EP Conolith #2	EP Conolith #2
Exxon ,USA	Ronex MP	Ronex MP
Gulf Oil Corp.	Gulfcrown Grease #2	Gulfcrown Grease #2
E.F. Houghton & Co.	Cosmolube #2	Cosmolube #1
Impenrial Oil	Esso MP Grease H	Lotemp EP
Keystone Div. (Pennwalt)	#81 Light	#84 Light
Mobil Oil Corp.	Mobilux EP111	Mobilux #1
Pholops Petroleum	IB & RB Grease	Philube IB & RB Grease
Shell Oil	Alvania Grease #2	Alvania Grease #2
Standard Oil	Factran #2	Factran #2
Sun Oil	Restige 42	Restige 42
Texaco Lubricants	Starplex HD2	Multifak EP2
Union Oil	Union Unoba #2	Union Unoba #2
Valvoline Oil	Val-Lith EP #2	Val-Lith EP #2

T10标准型



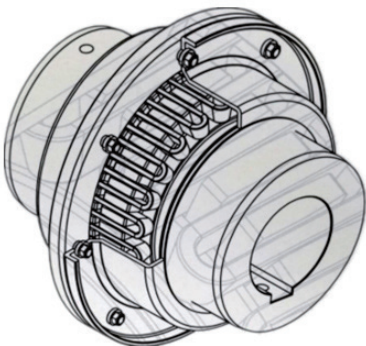
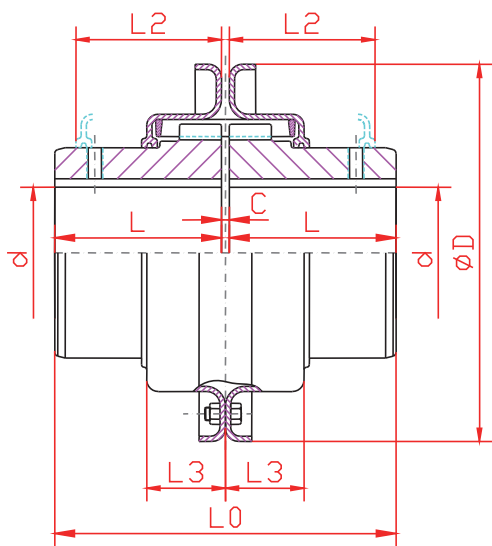
型号	公称 转矩 T_n N·m	许用转速 「n」rpm	最大轴孔 d mm	轴孔长度 L mm	总长 L_0 mm	L_2 mm	D mm	D_1 mm	间隙 C mm	质量 无孔 kg	转动 惯量 I Kg·m ²	充油量 kg
1020T	52	4500	28	47.6	98.2	66.7	97.0	—	3	1.91	0.0014	0.027
1030T	149	4500	35	47.6	98.2	68.3	105.7	—	3	2.59	0.0022	0.041
1040T	249	4500	42	50.8	104.6	69.9	114.3	—	3	3.36	0.0033	0.054
1050T	435	4500	50	60.3	123.6	80.9	135.1	—	3	5.44	0.0073	0.068
1060T	684	4350	56	63.5	130.0	93.5	157.8	—	3	7.26	0.0119	0.086
1070T	994	4125	65	76.2	155.4	96.8	158.8	—	3	10.4	0.0185	0.113
1080T	2050	3600	80	88.9	180.8	115.6	190.5	—	3	17.7	0.0451	0.172
1090T	3730	3600	95	98.4	199.8	122.2	211.1	—	3	25.4	0.0787	0.254
1100T	6280	2440	110	120.6	246.2	155.4	251.0	—	5	42.2	0.1780	0.426
1110T	9320	2250	120	127.0	259.0	161.5	269.7	—	5	54.4	0.2700	0.508
1120T	13700	2025	140	149.2	304.4	191.5	307.8	—	6	81.2	0.5140	0.735
1130T	19900	1800	170	161.9	329.8	195.1	345.9	—	6	121	0.9590	0.908
1140T	28600	1650	200	184.2	374.4	201.2	384.0	—	6	178	1.8500	1.135
1150T	39800	1500	215	182.9	371.8	271.5	453.1	391.2	6	227	3.4900	1.952
1160T	55900	1350	240	198.1	402.2	278.4	501.9	436.9	6	309	5.8200	2.815
1170T	74600	1225	280	215.9	437.8	307.3	566.9	487.2	6	448	10.400	3.496
1180T	103000	1100	300	238.8	483.6	321.1	629.9	554.7	6	619	18.300	3.768
1190T	137000	1050	320	259.1	524.2	325.1	675.6	607.8	6	776	26.100	4.400
1200T	186000	900	360	279.4	564.8	355.6	756.9	660.4	6	1057	43.500	5.630
1210T	249000	820	380	301.8	622.6	431.8	844.6	750.8	13	1424	75.500	10.53
1220T	336000	730	420	325.1	663.2	490.2	920.8	822.2	13	1785	113.00	16.07
1230T	435000	680	450	345.4	703.8	546.1	1003.3	904.7	13	2267	175.00	24.06
1240T	559000	630	480	368.3	749.6	647.7	1087.1	—	13	2950	339.00	33.82
1250T	746000	580	510	401.3	815.6	698.5	1181.1	—	13	3833	524.00	50.17
1260T	932000	540	550	431.8	876.6	762.0	1260.9	—	13	4682	711.00	67.24

T05 冷装系列



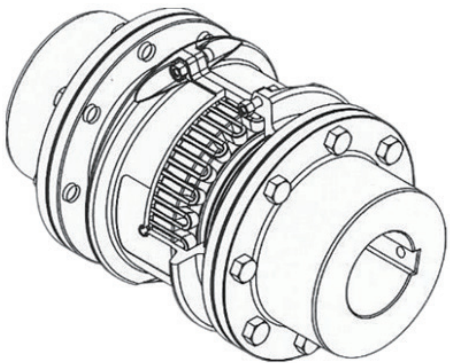
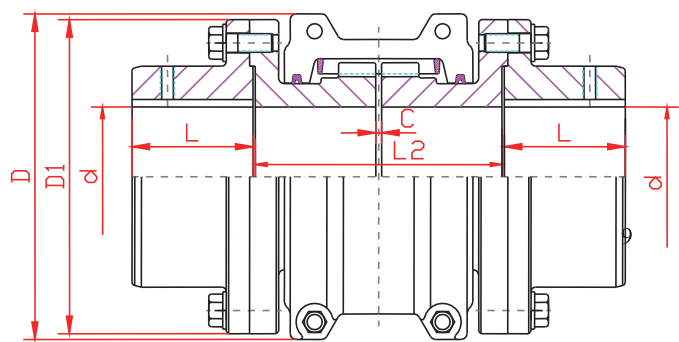
型号	公称 转矩 T_n N.m	许用转速 [n] rpm	最大轴孔 d mm	轴孔长度 L mm	总长 L_0 mm	L_2 mm	D mm	D_1 mm	间隙 C mm	质量 无孔 kg	转动 惯量 I Kg.m ²	充油量 kg
1120T	13700	2025	125	149.2	304.4	191.5	307.8	—	6	81.2	0.5140	0.735
1130T	19900	1800	140	161.9	329.8	195.1	345.9	—	6	121	0.9590	0.908
1140T	28600	1650	165	184.2	374.4	201.2	384.0	—	6	178	1.8500	1.135
1150T	39800	1500	180	182.9	371.8	271.5	453.1	391.2	6	227	3.4900	1.952
1160T	55900	1350	205	198.1	402.2	278.4	501.9	436.9	6	309	5.8200	2.815
1170T	74600	1225	240	215.9	437.8	307.3	566.9	487.2	6	448	10.400	3.496
1180T	103000	1100	260	238.8	483.6	321.1	629.9	554.7	6	619	18.300	3.768
1190T	137000	1050	300	259.1	524.2	325.1	675.6	607.8	6	776	26.100	4.400
1200T	186000	900	330	279.4	564.8	355.6	756.9	660.4	6	1057	43.500	5.630
1210T	249000	820	360	301.8	622.6	431.8	844.6	750.8	13	1424	75.500	10.53
1220T	336000	730	390	325.1	663.2	490.2	920.8	822.2	13	1785	113.00	16.07
1230T	435000	680	420	345.4	703.8	546.1	1003.3	904.7	13	2267	175.00	24.06
1240T	559000	630	450	368.3	749.6	647.7	1087.1	—	13	2950	339.00	33.82
1250T	746000	580	460	401.3	815.6	698.5	1181.1	—	13	3833	524.00	50.17
1260T	932000	540	500	431.8	876.6	762.0	1260.9	—	13	4682	711.00	67.24

T20 系列罩壳轴向安装联轴器



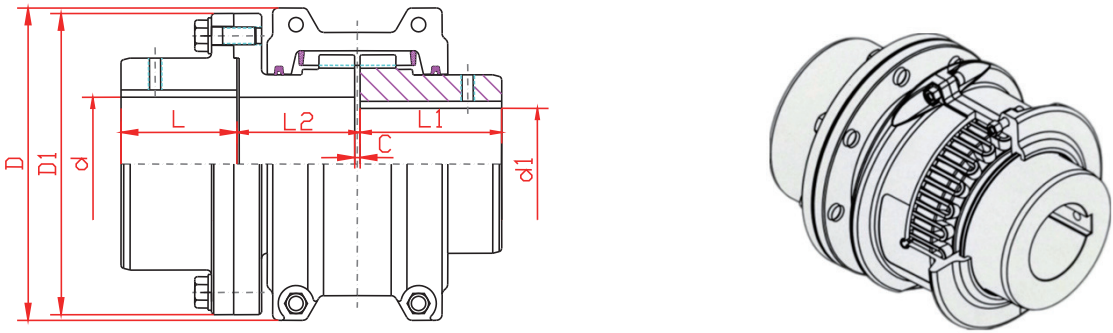
型号	公称 转矩 T_n <i>N. m</i>	许用转速 「n」 rpm	轴孔 d mm	轴孔长度 L mm	总长 L_0 mm	L_2 mm	L_3 mm	D mm	间隙 C mm	质量 无孔 kg	充油量 kg
1020T	52	6000	18-28	50	103	48	24	112	3	1.95	0.027
1030T	149	6000	22-35	50	103	48	25	122	3	2.59	0.041
1040T	249	6000	28-42	55	113	51	26	130	3	3.36	0.054
1050T	435	6000	32-50	65	133	61	31	149	3	5.45	0.068
1060T	684	6050	40-56	75	153	64	32	163	3	7.26	0.086
1070T	994	5500	48-65	80	163	67	34	174	3	10.44	0.113
1080T	2050	4750	55-80	95	193	89	44	200	3	17.70	0.172
1090T	3730	4000	65-95	105	213	96	47	233	3	25.42	0.254
1100T	6280	3250	75-110	125	255	121	60	268	6	42.22	0.426
1110T	9320	3000	85-120	135	275	124	63	287	6	54.45	0.508
1120T	13700	2700	100-140	155	316	143	74	320	6	81.27	0.735
1130T	19900	2400	110-170	175	356	146	75	379	6	122.58	0.908
1140T	28600	2200	125-200	190	386	156	78	411	6	180.24	1.135
1150T	39800	2000	140-215	200	406	204	107	476	6	230.18	1.952
1160T	55900	1750	160-240	215	436	216	115	533	6	321.43	2.815
1170T	74600	1225	180-280	230	466	304	566	487	6	448.10	3.496

T31 系列法兰联接联轴器



型号	公称 转矩 T_n $N \cdot m$	许用转速 「n」 rpm	轴孔 d mm	轴孔长度 L mm	最小间距 L_2 mm	最大间距 L_2 mm	D mm	D_1 mm	间隙 C mm	质量 无孔 kg	充油量 kg
1020T	52	3600	18-35	50	89	203	95	86	5	3.98	0.027
1030T	149	3600	22-42	50	89	216	105	94	5	5.12	0.041
1040T	249	3600	28-56	55	89	216	115	112	5	6.87	0.054
1050T	435	3600	32-65	65	111	216	130	125	5	10.56	0.068
1060T	684	3600	40-80	75	127	330	150	144	5	16.02	0.086
1070T	994	3600	48-85	80	127	406	160	152	5	20.25	0.113
1080T	2050	3600	55-95	95	184	406	190	178	5	36.23	0.172
1090T	3730	3600	65-110	105	184	406	210	209	5	52.12	0.254
1100T	6280	2440	75-130	125	203	406	250	250	6	82.30	0.426
1110T	9320	2250	85-150	135	210	406	270	276	6	102.3	0.508
1120T	13700	2025	100-170	155	246	406	310	319	10	162.1	0.735
1130T	19900	1800	110-190	175	257	406	346	346	10	252.1	0.908
1140T	28600	1650	125-210	190	267	406	384	386	10	353.2	1.135
1150T	39800	1500	140-250	200	345	371	450	426	10	498.2	1.952
1160T	55900	1350	160-280	215	356	406	500	457	10	621.2	2.815
1170T	74600	1220	180-320	230	384	444	566	527	10	826.7	3.496
1180T	103000	1100	200-320	270	400	491	630	591	10	1325	3.768
1190T	137000	1050	240-360	290	411	530	675	660	10	1621	4.400
1200T	186000	900	280-380	320	444	575	756	711	10	2101	5.630

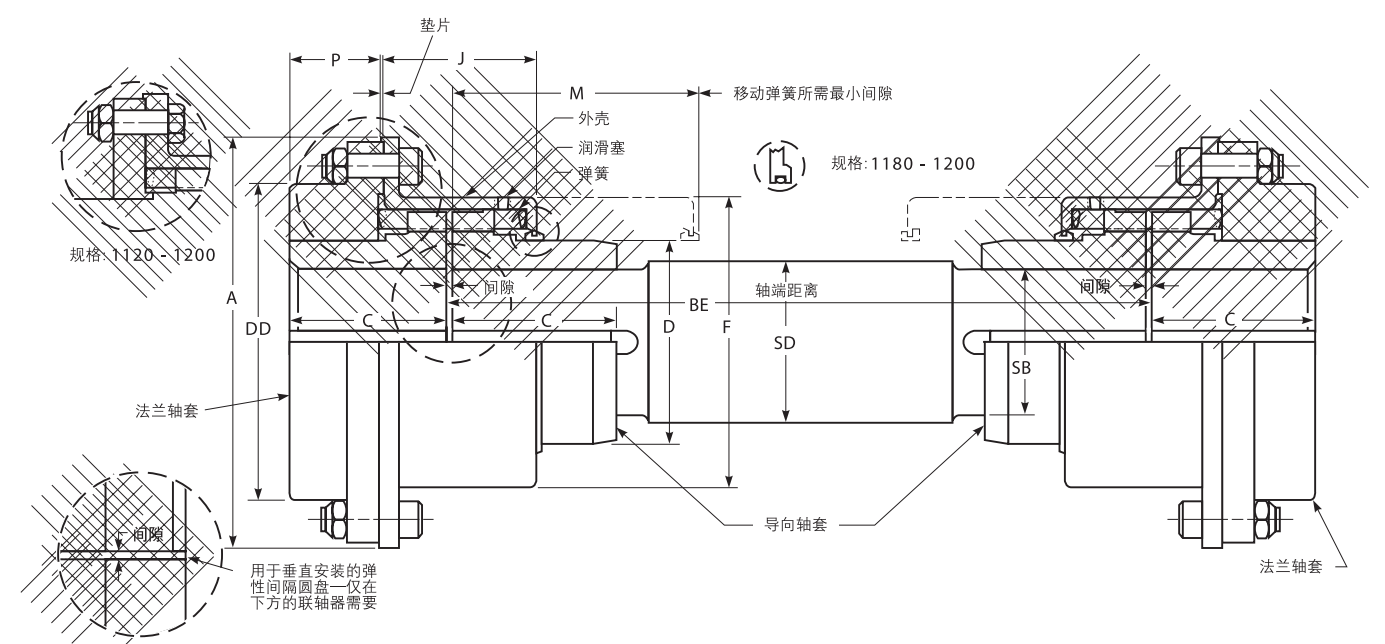
T35 系列单法兰联接联轴器



型号	公称 转矩 T_n $N \cdot m$	许用转速 $[n]$ rpm	最大轴孔 d mm	轴孔 d_1 mm	轴孔长度 $L-L_1$ mm	最小间距 L_2 mm	最大间距 L_2 mm	D mm	D_1 mm	间隙 C mm	质量 无孔 kg	充油 量 kg
1020T	52	3600	18-35	18-28	50	45	102	95	86	3	2.90	0.027
1030T	149	3600	22-42	22-35	50	45	109	105	94	3	3.90	0.041
1040T	249	3600	28-56	28-42	55	45	109	115	112	3	5.44	0.054
1050T	435	3600	32-65	32-50	65	56	109	130	125	3	8.80	0.068
1060T	684	3600	40-80	40-56	75	64	166	150	144	3	12.85	0.086
1070T	994	3600	48-85	48-65	80	64	166	160	152	3	16.50	0.113
1080T	2050	3600	55-95	55-80	95	93	204	190	178	3	28.36	0.172
1090T	3730	3600	65-110	65-95	105	93	204	210	209	3	41.68	0.254
1100T	6280	2440	75-130	75-110	125	103	205	250	250	5	68.64	0.426
1110T	9320	2250	85-150	85-120	135	106	205	270	276	5	89.86	0.508
1120T	13700	2025	100-170	100-140	155	125	205	310	319	6	136.42	0.735
1130T	19900	1800	110-190	110-170	175	130	205	346	346	6	196.18	0.908
1140T	28600	1650	125-200	125-200	190	135	205	384	386	10	274.52	1.135
1150T	39800	1500	140-250	140-215	200	175	185	450	426	10	384.21	1.952
1160T	55900	1350	160-280	160-240	215	108	205	500	457	10	505.88	2.815
1170T	74600	1220	180-320	180-280	230	194	224	566	527	10	686.04	3.496
1180T	103000	1100	200-320	200-300	270	202	2471	630	591	10	951.52	3.768
1190T	137000	1050	240-360	240-320	290	207	267	675	660	10	1203.38	4.400
1200T	186000	900	280-380	280-360	320	224	289	756	711	10	1617.59	5.630

T50 系列带浮动轴型轴器

尺寸：毫米



规格 ★	额定 扭矩 Nm	最大 孔径 (法兰 轴套) mm	最小 孔径 mm	导向 轴套 孔径 mm	无孔单 个联轴 器重量 - kg	轴套间 “SD” 轴 径段每 毫米长 的重量	单个联 轴器润 滑油重 量 - kg	尺寸-毫米												间 隙
								A	BE 最小	C	D	DD	F	J	M	P	SB	SD		
1030T	149	35	13	27.0	3.90	0.00498	0.0408	115.9	162	47.6	49.2	83.7	80.8	50.3	77.7	26.8	27.0	28.6	3	
1050T	435	50	13	36.5	8.84	0.00893	0.0680	157.5	195	60.3	66.7	105.2	104.8	59.2	94.0	36.2	36.5	38.1	3	
1070T	994	67	20	49.2	15.6	0.016	0.113	182.9	213	76.2	87.3	126.5	129.0	65.2	103.1	49.8	49.2	50.8	3	
1080T	2 050	80	27	61.9	26.4	0.025	0.172	218.4	275	88.9	104.8	154.9	156.2	85.9	134.1	52.1	61.9	63.5	3	
1090T	3 730	95	27	74.6	37.2	0.036	0.254	244.9	294	98.4	123.8	180.3	175.8	92.2	143.8	58.5	74.6	76.2	3	
1100T	6 280	110	42	92.1	62.8	0.056	0.426	286.0	372	120.6	142.1	211.3	208.3	117.3	181.4	69.3	92.1	95.2	5	
1110T	9 320	120	42	101.6	83.6	0.067	0.508	324.1	391	127.0	160.3	245.4	228.6	122.2	190.5	73.9	101.6	104.8	5	
1120T	13 700	140	61	117.5	97.9	0.090	0.735	327.2	453	149.2	179.4	179.3	257.0	146.3	220.0	83.6	117.5	120.6	6	
1130T	19 900	170	67	133.4	140	0.115	0.907	365.3	463	161.9	217.5	217.4	295.1	149.5	225.0	94.8	133.4	136.5	6	
1140T	28 600	200	67	142.9	210	1.131	1.13	419.1	482	184.2	254.0	254.0	335.8	155.8	234.7	113.8	142.9	146.0	6	
1150T	39 800	215	108	161.9	277	0.168	1.95	477.5	549	182.9	271.4	269.2	391.2	177.4	268.2	101.7	161.9	165.1	6	
1160T	55 900	240	121	200.0	381	0.254	2.81	548.6	587	198.1	304.8	304.8	442.0	189.4	287.0	111.9	200.0	203.2	6	
1170T	74 600	280	134	200.0	519	0.254	3.49	604.5	622	215.9	355.6	355.6	494.3	201.0	304.8	124.6	200.0	203.2	6	
1180T	103 000	300	153	225.4	718	0.322	3.76	665.5	673	238.8	393.7	393.7	556.3	226.9	330.2	141.4	225.4	228.6	6	
1190T	137 000	335	153	250.8	898	0.397	4.40	708.7	711	259.1	436.9	436.9	599.4	241.7	349.5	157.6	250.8	254.0	6	
1200T	186 000	360	178	276.2	1205	0.480	5.62	782.3	744	279.4	497.8	497.8	622.9	251.8	365.8	172.8	276.2	279.4	6	

浮动轴的选择

介绍—浮动轴的直径是预先选定的,用于传递联轴器的扭矩,只需要检查允许转速。

结构—标准的轴是实心轴,符合 AISI1018 或 1020 的冷轧钢。还可选用实心的,符合 AISI1018,经完全车削的热轧钢轴。

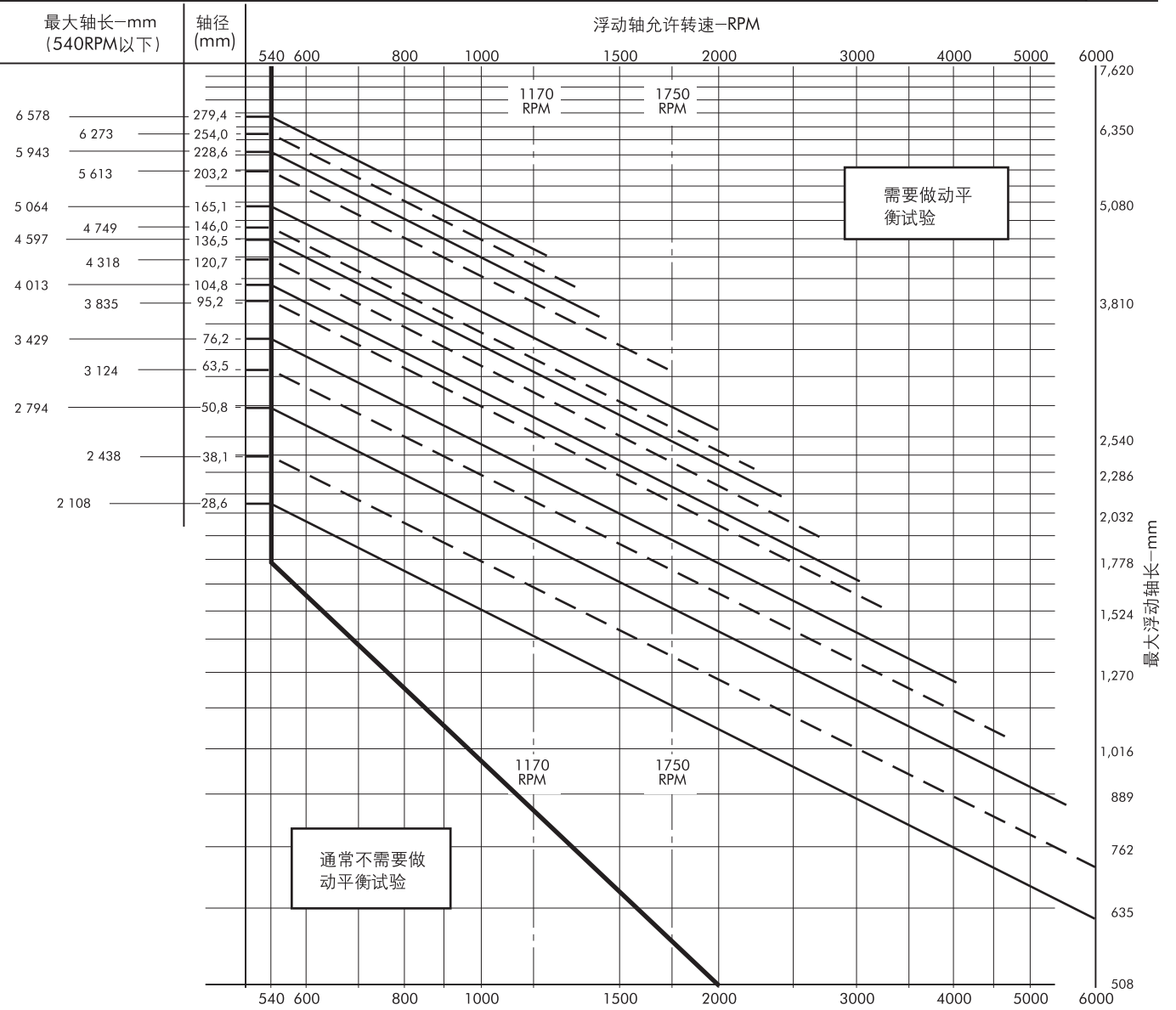
判断许用轴长

- A、选定联轴器规格。
- B、从第 10 页可确定该联轴的浮动轴直径 (即 SD 的尺寸)。
- C、在下表中找到 B 步骤中确定的浮动轴的直径 (尺寸 SD)。

- D、根据所需转速判断允许轴长。
- 对于540rpm以下的转速——到所需轴径的左边读出最大许用轴长。
- 对于 540rpm 以上的转速——沿着所需轴径斜线向右找到与所需转速垂线的交点,沿着水平线向右读出最大许用轴长。
- E、判断轴是否需要做动平衡实验。找到工作转速和浮动轴长的交点,当交点在粗线右边时,需要做动平衡试验。
- F、如果需要较长的轴,情况允许的话可减小工作转速,或选择较大一档的联轴器。

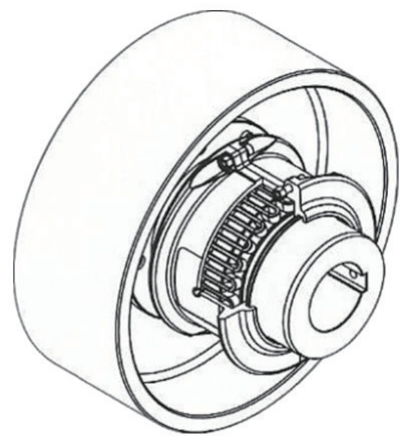
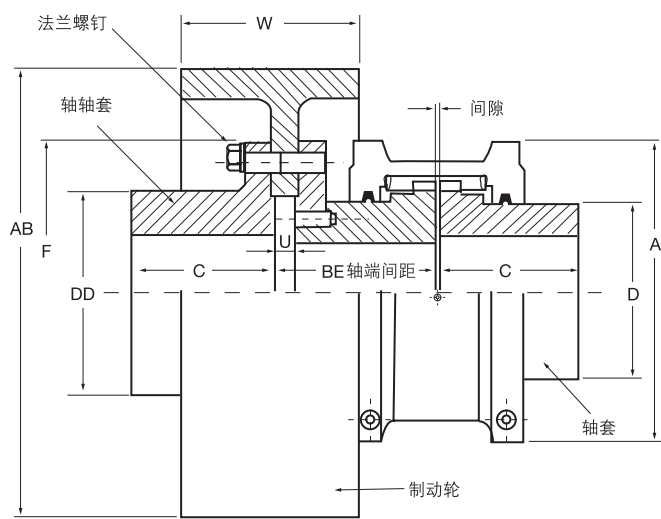
注意: 在这种情况下,应考虑使管式轴的设计方案,把应用情况提交给致卡公司,听取他们的意见。

浮动轴的选择



T61 系列配制制动轮(盘)型联轴器

尺寸：毫米



规格	额定扭矩 Nm	最大孔径 mm		联轴器重量 (无孔) kg	润滑脂重量 kg	尺寸mm							
		轴轴套	轴套			A	BE	C	D	DD	F	U	间隙
1020	52	35	28	3	0.03	97	61	48	40	52	86	14	3
1030	149	43	35	4	0.04	106	61	48	49	60	94	14	3
1040	249	56	43	6	0.05	114	64	51	57	79	113	14	3
1050	435	67	50	9	0.07	135	75	60	67	87	125	16	3
1060	684	80	56	14	0.09	148	79	64	76	103	145	16	3
1070	994	85	67	18	0.11	159	93	76	87	110	152	19	3
1080	2,050	95	80	29	0.17	191	106	89	105	122	178	19	3
1090	3,730	110	95	43	0.25	211	115	98	124	143	210	19	3
1100	6,280	130	110	71	0.43	251	141	120	142	171	251	22	5
1110	9,320	150	120	96	0.51	270	148	127	160	197	276	22	5
1120	13,700	170	140	139	0.73	308	175	150	179	225	319	29	6
1130	19,900	190	170	190	0.91	346	188	162	218	238	346	29	6
1140	28,600	210	200	259	1.13	384	210	183	254	267	386	30	6

1020-1090 可采用间隙配合，带止头螺钉。
制动轮直径AB及宽度W可根据用户要求变化。
制动盘直径AB及厚度w可根据用户要求变化。

玫卡T型蛇簧联轴器工程数据

如果联轴器被精确对中，就能达到最长使用寿命及最小的维护要求。经初始对准并保持在最大工作极限范围内的联轴器的预期使用寿命取决于载荷、转速和润滑。在表 10 和表 11 中列出的最大工作范围是基于样本中所许可的转速下。

表 10 和表 11 中所列出的数值是在使用表中所列间距、标准联轴器元件、标准装配及样本许可转速的前提下。

可能要把安装条件及工作条件结合起来考虑数值范围。

- 角度偏移量是由右图中的尺寸 X 减去 Y。
 - 平行偏移量是右图中的 P 值，即两个轮毂中心线的距离。
 - 端部浮动（零角度及平行偏移量）是从“O”间距开始测量
- 的轮毂在外壳内的轴向运动。

玫卡 R&T 型联轴器轮毂轴孔的加工公差参考表 12。

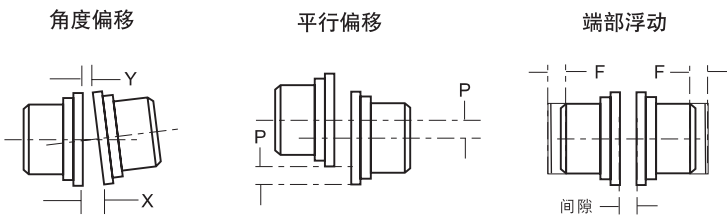


表 10 — T 型联轴器允许的偏移量及端部浮动

型号	安装极限			工作极限			外壳螺栓 拧紧力距 值	允许 转速 (rpm)	润滑剂 重量
	平行偏移 量 — P	角度偏移 量 (x-y)	轮 毂 间 距 ± 10%	平 行 偏 移 量 — P	角度偏移量 (x-y)	端 部 浮 动 物理极限 (最小) 2 x F			
	最大 mm	最大 mm	mm	最大 mm	最大 mm	mm	公制螺栓 (Nm)		Kg
1020T	0.15	0.08	3	0.30	0.25	5.33	11.3	4500	0.03
1030T	0.15	0.08	3	0.30	0.30	5.03	11.3	4500	0.04
1040T	0.15	0.08	3	0.30	0.33	5.36	11.3	4500	0.05
1050T	0.20	0.10	3	0.41	0.41	5.38	23.6	4500	0.07
1060T	0.20	0.13	3	0.41	0.46	6.55	23.6	4350	0.09
1070T	0.20	0.13	3	0.41	0.51	6.58	23.6	4125	0.11
1080T	0.20	0.15	3	0.41	0.61	7.32	23.6	3600	0.17
1090T	0.20	0.18	3	0.41	0.71	7.26	23.6	3600	0.25
1100T	0.25	0.20	5	0.51	0.84	10.90	35	2440	0.43
1110T	0.25	0.23	5	0.51	0.91	10.90	35	2250	0.51
1120T	0.28	0.25	6	0.56	1.02	14.12	73	2025	0.74
1130T	0.28	0.30	6	0.56	1.19	14.00	73	1800	0.91
1140T	0.28	0.33	6	0.56	1.35	14.50	73	1650	1.14

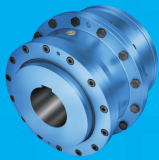
表 11-R 型联轴器允许的偏移量

联轴器规格	角度偏移量 (x-y)		平行偏移量 (P)	
	安装	工作	安装	工作
5R	0.28	1.12	0.51	1.02
10R	0.33	1.32	1.02	2.03
20R	0.46	1.78	1.02	2.03
30R	0.51	2.06	1.02	2.03
40R	0.66	2.62	1.52	3.05
50R	0.83	3.32	1.52	3.05
60R	1.00	4.01	1.52	3.05
70R	1.19	4.75	1.52	3.05
80R	1.44	5.76	1.52	3.05

表 12- 推荐轴孔加工公差—玫卡联轴器轮毂（毫米）

轴径 (ISO/R775-1969)		孔径公差	
名义尺寸	公差	间隙配合	过盈配合
60-30	j6/k6 ◆	F7	M6
30 以上 -50	k6	F7	K6
50 以上 -80	m6	F7	K7
80 以上 -100	m6	F7	M7
100 以上 -200	m6	F7	P7
200 以上 -355	m6	F7	R7
355 以上 -500	m6	F7	R8

◆ 根据 DIN748- 与 ISO/R775 不同



玫卡鼓形齿联轴器



玫卡橡胶轮胎联轴器



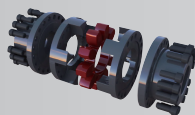
玫卡高弹性轮胎联轴器



玫卡蛇簧联轴器



玫卡膜片联轴器



玫卡曲爪梅花弹性联轴器



玫卡重型万向联轴器

玫卡机械设备(湖北)有限公司

地址:湖北省宜昌市伍家岗区花艳灵宝路198号

电话:0717-6223230-801

传真:0717-6223230-804

邮箱:li_meika@126.com

网址:www.meika.com