

PM挠性联轴器



重载型钢制联轴器，最大转矩达6000千牛·米

特性与优势：

具有剧烈冲击载荷保护，防止传动系统在受到较高瞬时转矩作用时发生故障。

具有内部故障保护，确保传动系统在橡胶件万一损坏的情况下连续运转。

免维护，无需润滑或调整，由此减小运转成本。

通过选择最佳的刚性特征控制振动，从而在传动系统的组成部件中达到较低的振动载荷。

通过预压缩橡胶零部件，利用零间隙消除转矩放大现象。

具有偏心兼容性，允许在主动设备和从动设备之间出现轴向及径向偏心。

关于构造的详细说明：

PM600及其以下规格的PM联轴器均采用钢材制造。

PM60及其以下规格的传动法兰都是采用BS970 070 M55等级的钢材锻造的。

PM90到PM600的传动法兰与PM600以下规格的所有内、外构件都是采用BS 3100 A4等级的钢材铸造的。

除另有说明外，所提供的PM900以上规格的PM联轴器都采用BS2789 420/12等级的球状石墨。

标准产品系列包括：

轴间联轴器
法兰-轴型
压延用电动机联轴器
制动鼓联轴器

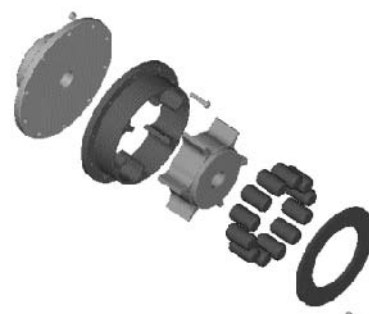
应用

金属制造
采矿与矿物质加工
泵
风机
压缩机
起重机与升降机
纸浆与纸张制造工业
一般重载型工业应用

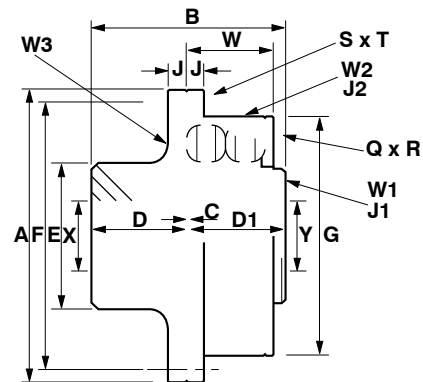
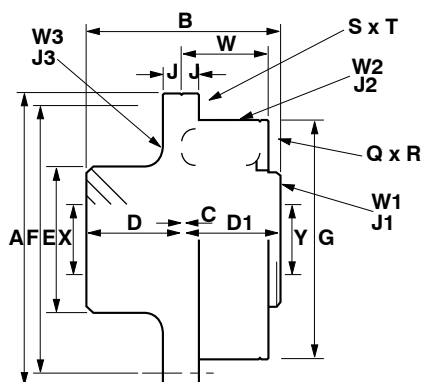
独立的橡胶零部件，有各种级别及硬度可供选择，肖氏硬度为60（SM60）的苯乙烯/丁二烯为标准配置。

橡胶零部件采用受压加载。

橡胶零部件是完全封闭式的。



PM系列PM0.4到PM 130轴间联轴器的技术数据



联轴器的规格	A毫米	B毫米	C毫米	D毫米	D1毫米	E毫米	F毫米	G毫米	J毫米	Q毫米	R毫米	S毫米	T毫米	W毫米	X与Y的最大值毫米	X的最小值毫米	Y的最小值毫米
0.4	161.9	103	1	51	51	76	146	133	9.5	5	M8	8	M8	36	41	27	27
0.7	187.3	110	2	54	54	92	171.4	157	11	5	M8	8	M8	39	51	27	27
1.3	215.9	130	2	64	64	108	196.8	181	12	6	M8	8	M8	46	64	35	37
3	260.3	143	3	70	70	122	235	221	14.5	6	M8	8	M8	60	73	37	40
6	260	175	3	86	86	135	240	222	11	8	M8	12	M8	81	85	50	50
8	302	193	3	95	95	148	276	245	13.5	8	M10	12	M12	89	95	62	55
12	338	221.5	3.5	109	109	168	312	280	14	8	M12	12	M12	102	109	68	65
18	392	254	4	125	125	195	360	320	16	8	M16	12	M16	118	125	80	70
27	440	290.5	4.5	143	143	220	407	367	18.5	8	M16	12	M16	134	143	90	85
40	490	329	5	162	162	252	458	418	21	8	M16	16	M16	152.7	162	105	105
60	568	377.5	5.5	186	186	288	528	479	24	8	M20	12	M20	175	186	120	110
90	638	432.5	6.5	213	213	330	598	548	26.5	8	M20	16	M20	200	213	140	140
130	728	487	7	240	240	373	680	620	31	8	M24	16	M24	226	240	160	160

联轴器的规格	橡胶零部件		最高速度 (转/分)	重量 (3) 千克				惯性 (3) 千克平方米			容许偏心度 (2)		
	每腔	每个联轴器	(1)	W1	W2	W3		J1	J2	J3	径向 (毫米)	轴向 (毫米)	圆锥形 (度)
0.4	1	10	7200	1.9	2.0	2.8	6.7	0.002	0.006	0.005	0.8	0.8	0.5
0.7	1	10	6300	2.8	2.9	4.3	10.0	0.004	0.014	0.013	0.8	1.2	0.5
1.3	1	12	5400	4.5	4.6	6.6	15.7	0.008	0.019	0.025	0.8	1.2	0.5
3	1	12	4500	6.9	6.0	10.0	22.9	0.018	0.049	0.05	1.2	1.2	0.5
6	1	16	4480	8.9	6.55	10.84	26.3	0.026	0.072	0.058	1.5	1.25	0.5
8	1	16	3860	11.62	10.92	15.14	37.7	0.050	0.149	0.116	1.6	1.5	0.5
12	1	16	3450	17.74	15.86	21.24	54.8	0.101	0.273	0.194	1.6	1.75	0.5
18	1	16	2975	27.0	24.59	33.03	84.6	0.203	0.560	0.406	1.6	2.0	0.5
27	1	16	2650	40.18	35.34	47.80	123.3	0.392	1.041	0.748	1.9	2.25	0.5
40	1	16	2380	59.5	50.47	69.32	179.3	0.756	1.898	1.345	2.1	2.5	0.5
60	1	16	2050	89.45	77.80	104.63	271.9	1.491	3.867	2.719	2.4	2.75	0.5
90	2	32	1830	132.0	111.96	151.78	395.7	2.872	7.188	4.955	2.8	3.25	0.5
130	2	32	1600	191.11	165.24	222.39	578.7	5.330	13.680	9.565	3.3	3.5	0.5

- (1) 如果在运转中超过所声明的联轴器最高速度的80%，那么我们建议对联轴器进行动平衡。
- (2) 在一开始安装的时候，应该尽可能精确地进行校准。考虑到校准精度会随着时间的逐渐降低，我们建议最初校准的精度不得超过以上所示数据的25%。应该计算主动设备和从动设备上的作用力，从而确保它们不会超过制造商的容许值。
- (3) 重量和惯性是利用规格为PM600及其以下规格的联轴器的平均孔径以及规格为PM900及其以上规格的联轴器的最大孔径计算得到的。
- (4) 可以将超大尺寸的轴装配在按照客户的要求制造的具有较大轮毂的传动法兰中。
- (5) 如果有要求，还可以提供带有实心钻孔的PM0.4-PM3传动法兰。